

JB/T 11080—2011

ICS 23.160  
J 78  
备案号: 33645—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11080—2011

真空技术 涡旋干式真空泵

Vacuum technology—Scroll dry pump

中华人民共和国  
机械行业标准  
真空技术 涡旋干式真空泵  
JB/T 11080—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2012 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111·10350

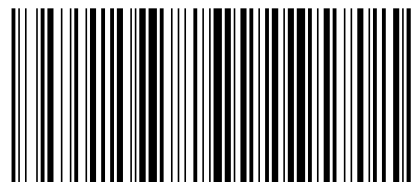
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11080-2011

2011-08-15 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 9.2 泵出厂前应在相应的位置标出“电动机转向”符号。
- 9.3 泵出厂应装箱，进、出口必须封盖。备件及技术文件必须随机附带，并应妥善放置在箱内，以免在运输中遗失或损坏。
- 9.4 产品的包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。
- 9.4.1 包装箱外应有下列清晰字样和标志：
- a) 制造厂名称、地址、产品的名称、型号及编号；
  - b) 收货单位名称及地址；
  - c) 装箱尺寸、重量，共×箱，及“小心轻放”、“怕雨”、“不许倒置”等字样。
- 9.4.2 包装箱的标志保证不因雨水冲刷或历时过久而模糊不清。
- 9.5 泵出厂应附带下列文件：
- a) 装单箱；
  - b) 产品合格证；
  - c) 产品使用说明书。
- 9.6 不装箱的产品不允许露天存放，以免发生锈蚀和损坏。

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型式与基本参数.....	2
4.1 型式.....	2
4.2 型号.....	2
4.3 基本参数.....	2
5 技术要求.....	3
6 测量方法.....	3
6.1 测量装置.....	3
6.2 测量条件.....	4
6.3 抽气速率和极限压力的测量.....	4
6.4 最大消耗功率的测量.....	4
6.5 工作温度的测量.....	4
6.6 噪声的测量.....	4
6.7 入口最大允许压力的测量.....	4
7 抽样及判定方法.....	4
7.1 抽样方法.....	4
7.2 判定方法.....	5
8 检验规则.....	5
9 标志、包装、运输和贮存.....	5
图 1 涡旋干式真空泵工作原理图.....	2
图 2 测试罩.....	3
表 1 基本参数.....	2
表 2 测试罩直径尺寸.....	3
表 3 检验项目.....	5

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。  
 本标准由全国真空技术标准化技术委员会（SAC/TC18）归口。  
 本标准负责起草单位：中国科学院沈阳科学仪器研制中心有限公司、川北科技（北京）有限公司。  
 本标准参加起草单位：沈阳真空技术研究所。  
 本标准主要起草人：张振厚、陈林、王光玉、孔祥玲、仝太前、王学智。  
 本标准为首次发布。

### 7.1.3 样本的抽取

样本应从检查批中随机抽取，可在批构成之后或在批构成过程中进行。

### 7.1.4 样本的检验

抽取的样本按第 8 章规定的方法进行检验。

### 7.2 判定方法

每台泵（样本）必须符合本标准全部考核项目的技术要求才能判定为合格产品，凡达不到本标准规定的任何一项指标，均判定为不合格品。两台样本均为合格品，则判定该批为合格批，否则判定该批为不合格批。

## 8 检验规则

8.1 每台泵必须经制造厂检验部门检验合格，并附有产品质量合格证方可出厂。

8.2 泵的检验分为出厂检验和型式检验，检验项目见表 3。

表 3 检验项目

检验项目	出厂检验	型式检验	本标准所属条款	
			技术要求	检验方法
连续运转 24 h，检验泵是否运行平稳	△	—	表 1	第 6 章
测量泵的噪声		△		GB/T 21271
测量极限全压力				GB/T 19956.2
测量最大消耗功率				6.4
测量泵的最高工作温度				6.5
测量抽气速率	—		GB/T 19956.1	
测量泵入口最大允许压力			5.9	6.7
500 h 连续运转试验			5.8	第 6 章
注 1：“△”表示必须做。				
注 2：“—”表示不做。				

8.3 有下列情况之一时，泵应进行型式检验：

- a) 新产品试制时；
- b) 当产品在设计、工艺或使用材料等方面有重大变更而可能影响产品性能时；
- c) 产品长期不生产而恢复生产时；
- d) 正常生产的产品，每年或积累一定产量后，应周期性进行型式检验抽查。

## 9 标志、包装、运输和贮存

9.1 每台泵均应在明显部位装上产品标牌，其尺寸符合 GB/T 13306 的规定。应注明：

- a) 泵型号及名称。
- b) 制造厂名称。
- c) 泵技术参数：  
 极限压力：单位为 Pa；  
 抽气速率：单位为 L/s；  
 配用电动机功率：单位为 kW。
- d) 转速：单位为 r/min。
- e) 泵的编号。